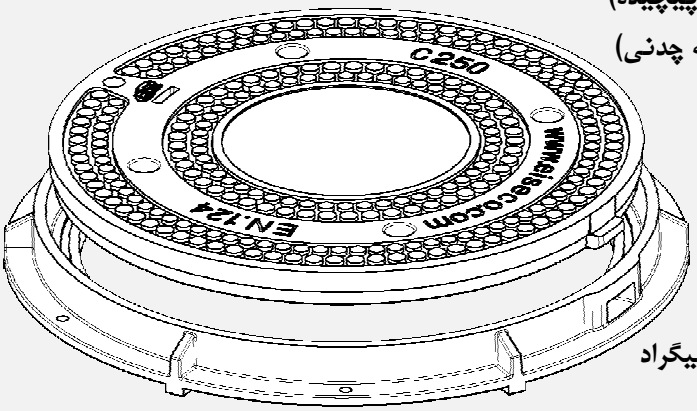
خصوصیات فنی عمومی دریچه های منهول کامپوزیت

دریچه های منهول کامپوزیت تولیدی شرکت ایمن ایستا الکتریک بر اساس آخرین تکنولوژی روز دنیا و با پیشرفته ترین ماشین آلات و بر اساس استاندارد بین المللی EN124 تولید می شوند و در مقایسه با دریچه ها چدنی از مزایای زیر برخوردارند:



1. غیر قابل سرقت (فرآیند بازیافت بسیار پیچیده)
2. سبک (یک سوم تا یک چهارم وزن نمونه چدنی)
3. عایق الکتریسیته
4. مقاوم در برابر انواع شرایط جوی
5. طول عمر مفید بالا
6. مقاوم در برابر اشعه ماوراء بنفش
7. ضد خوردگی
8. دمای کارکرد از ۵۰ – الی ۲۰۰ درجه سانتیگراد
9. مقاوم در برابر انواع محیطهای اسیدی

مشخصات دریچه های منهول تولیدی

1. دریچه منهول مدور با قطر ٦٠ سانتی متر

- جنس طوقه و درب : رزین پلی استر تقویت شده با الیاف شیشه Glass Fiber Reinforced Polyester (GRP)
- فرآیند ساخت طوقه و درب : قالب گیری مواد مرکب Sheet Molding Compound (SMC)
- قطر درپوش: ٦٠٠ میلیمتر
- رنگ طوقه و درب: طوسی روشن (RAL 7035) (قابل تغییر طبق سفارش مشتری)
- وزن طوقه و درب : (در سه کلاس استاندارد مطابق جدول زیر)

کلاس دریچه	تحمل نیرو	وزن طوقه (کیلو گرم)	وزن درب (کیلو گرم)	وزن کل (کیلوگرم)
B125	۱۲,۵ تن	٦	۱۵,۵	۲۱,۵
C250	۲۵ تن	٦	۱۸,۵	۲٤,۵
D400	٤۰ تن	٦,۵	۲٦	۳۲,۵

2. دریچه منهول مدور با قطر ۲۱ سانتی متر

- کلاس دریچه : A15 (تحمل نیروی ۱.۵ تن مطابق استاندارد EN124)
- جنس طوقه: پلی پروپیلن PP
- جنس درب: رزین پلی استر تقویت شده با الیاف شیشه Glass Fiber Reinforced Polyester (GRP)
- فرآیند ساخت طوقه : تزریق پلاستیک
- فرآیند ساخت درب : قالب گیری مواد مرکب Sheet Molding Compound (SMC)
- قطر درپوش: ۲۱۳ میلیمتر
- رنگ طوقه: مشکی (قابل تغییر طبق سفارش مشتری)
- وزن طوقه: ۱۰±۳۸۰ گرم
- وزن درب : ۱۰±٦۱۰ گرم